



Servicio de calibración o medición de Instrumentos para pesar.

El método utilizado para ello es de acuerdo a la NOM-010-SCFI-1994.

Capacidad del instrumento	División Mínima	Error máximo tolerado
10 g	≥ 0.1 mg	3 x División mínima
50 g	≥ 0.2 mg	3 x División mínima
200 g	≥ 0.5 mg	3 x División mínima
500 g	≥ 1 mg	3 x División mínima
2 kg	≥ 5 mg	3 x División mínima
5 kg	≥ 10 mg	3 x División mínima
20 kg	≥ 50 mg	3 x División mínima
50 kg	≥ 200 mg	3 x División mínima
100 kg	≥ 5 g	3 x División mínima
200 kg	≥ 10 g	3 x División mínima
500 kg	≥ 20 g	3 x División mínima
1000 kg	≥ 50 g	3 x División mínima
2000 kg	≥ 100 g	3 x División mínima
5000 kg	≥ 200 g	3 x División mínima
5 - 10 t	≥ 500 g	3 x División mínima
11 - 20 t	≥ 1 kg	3 x División mínima
21 - 30 t	≥ 2 kg	3 x División mínima